



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

al Regolamento del Parlamento europeo e del Consiglio (CE) n. 1935/2004 del 27 ottobre 2004 riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e che abroga le direttive 80/590/CEE e 89/109/CEE, al Regolamento della Commissione europea (UE) n. 10/2011 del 14 gennaio 2011 riguardante i materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, come modificato:

1. Dichiarazione rilasciata da:

VINOLOK, a.s.
Opletalova 3197/17
466 01 Jablonec nad Nisou
Repubblica Ceca

2. Produttore e importatore del componente:

VINOLOK, a.s.
Opletalova 3197/17
466 01 Jablonec nad Nisou
Repubblica Ceca

3. Tappo di vetro sodo-calcico trasparente, di colore rosa (rosé e salmone) e nero con anello di guarnizione in plastica. I numeri identificativi dei principali tipi di prodotti:

Tappi senza decorazione						
4045330	4045260	4067721	4107551	4045779	4045778	4153570
4153612	4153582	4155643	4067894	4155648	4133777	4251691
3967778	4060321	3987910	4063031	4063075	4158255	4258214
4264970	4157983	4151519	4129111	4348521	4430517	4424299

Tappi con decorazione					
3967511	4051771	4056779	4067958	4104541	4144179
4144029	4227659	4182925	4182961	4250909	4219770
4230472	4073667	4265122	4264980	4265125	4225630

Tappi chimicamente smerigliati					
4089314	4050527	4102664	4111246	4112868	4050572
4089343					

4. Data di rilascio della dichiarazione: **14. 5. 2019**

5. In base alla documentazione del produttore, certificato n. 190001 dell'Istituto sanitario statale, Šrobárova 48, 100 42 Praga 10, e ai Protocolli di prova n. 472110986, 472110445/1, 472112040-01, 472110445/3 dell'Institut pro testování a certifikaci, a.s. (Istituto di prove e certificazioni, S.p.A.), tř. T. Bati 299, 763 02 21 Zlín

c e r t i f i c h i a m o

che i suddetti tappi soddisfano i requisiti applicabili stabiliti nel Regolamento del Parlamento europeo e del Consiglio (CE) n. 1935/2004 del 27 ottobre 2004 riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari e nel Regolamento della Commissione europea (UE) n. 10/2011 del 14 gennaio 2011 riguardante i



MEMBER OF THE
PRECIOSA GROUP



materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, come modificato.

6. La guarnizione in plastica viene prodotta:

- Dal materiale ELVAX 550A con 2% di ELVAX CE 9619-1, con aggiunta di colore fino a 2% per la versione colore.

I prodotti sono stati testati alle condizioni di cui in seguito, i valori rilevati di migrazione soddisfano i limiti ammissibili. I valori delle proprietà igieniche si basano sulle norme europee, ai sensi del Regolamento del Parlamento europeo e del Consiglio CE 1935/2004 riguardante i materiali e gli oggetti destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, come modificato, e nel Regolamento della Commissione europea (UE) n. 10/2011 del 14 gennaio 2011 riguardante i materiali e gli oggetti di materia plastica destinati a venire a contatto con i prodotti alimentari, come modificato.

Risultati del test di migrazione globale di materiali ELVAX 550A + 2% ELVAX CE 9619-1 (anelli di guarnizione trasparenti)			
Simulante	Condizioni temporali/termiche	Risultato della misurazione (mg/dm ²)	Limite (mg/dm ²)
3% acido acetico	10 giorni/(40±2)°C	< 0,5	max. 10
20% etanolo	10 giorni/(40±2)°C	< 0,5	max. 10
95% etanolo	10 giorni/(40±2)°C	< 0,5	max. 10
15% acido acetico	10 giorni/(40±2)°C	0,1	max. 10
olio d'oliva	10 giorni/(40±2)°C	0,2	max. 10

Risultati del test di migrazione specifica di materiali ELVAX 550A + 2% ELVAX CE 9619-1 (anelli di guarnizione trasparenti)		
Grandezza misurata	Risultato della misurazione (mg/kg)	Limite
Migrazione specifica fino al 3% di acido acetico, 10 giorni/(60±2)°C		
acetato di vinile, CAS 108-05-4	< 0,06	max. 12
3,5-di-tert-butil-4-idrossitoluene, CAS 128-37-0	< 0,2	max. 3
Migrazione specifica fino al 20% di etanolo, 10 giorni/(60±2)°C		
acetato di vinile, CAS 108-05-4	< 0,06	max. 12
3,5-di-tert-butil-4-idrossitoluene, CAS 128-37-0	< 0,2	max. 3
Migrazione specifica fino al 95% di etanolo, 10 giorni/(60±2)°C		
acetato di vinile, CAS 108-05-4	< 0,06	max. 12
3,5-di-tert-butil-4-idrossitoluene, CAS 128-37-0	0,24	max. 3
Migrazione specifica fino al 15% di acido acetico, 10 giorni/(60±2)°C		
3,5-di-tert-butil-4-idrossitoluene, CAS 128-37-0	< 0,07	max. 3
acetato di vinile, CAS 108-05-4	< 0,04	max. 12
Migrazione specifica fino all'olio d'oliva, 10 giorni/(60±2)°C		
acetato di vinile, CAS 108-05-4	< 0,04	max. 12

7. I prodotti sono destinati alla chiusura di bottiglie di vetro contenenti acqua minerale, vino, olio, aceto e bevande alcoliche.
L'intervallo di temperatura di conservazione raccomandata è di 10 °C e 30 °C.
Per verificare la conformità, i prodotti sono stati testati secondo le condizioni del loro uso reale.

Jablonec nad Nisou, 14. 5. 2019

VINOLOK, a.s.
Opletalova 3197/17
466 01 Jablonec nad Nisou
IČO: 06812759, DIČ: CZ06812759

Ing. Hana Gáborová, Responsabile della qualità

